

Bezeichnung	Grundfarbe	Auflösung	Biege-Modul	Biege-festigkeit	Bruch-dehnung	Schlag-zähigkeit	Beschreibung, Eignung	07 / 2011
		*	MPa	MPa	%	J/m		
Accura 25	weiss opak	S / H	1380 - 1660	55 - 58	13 - 20	19 - 24	für Design- und Präzisionsteile mit erhöhter Flexibilität und plastik-ähnlichem Anfühlen und Aussehen, dank weisser Grundfarbe besonders beliebt in der Medizinaltechnik	
Accura 60	transparent	S / H	2700	87 - 101	5 - 13	15 - 25	für harte, PC - ähnliche, transparente Bauteile, dank hohem Durchsatz für Kleinserien geeignet, besonders in der Fluidtechnik	
Accura Amethyst	violett	S / H / HH	3200	87 - 125	0.5 - 1.0	9 - 12	für kleine Urmodelle höchster Auflösung für Abgiessverfahren oder den Direkt-feinguss, temperaturbeständig bis 100 °C (für Funktionsteile weniger geeignet)	
DSM 9110	leicht milchig	S	1450	44	18 - 21	55	PP-ähnliches Material für mittlere und grössere Funktionsteile mit Schnappverbindungen. Seit über 10 Jahren ein Dauerbrenner !	
RenShape 5220	gelblich	S	2800	94	8	37	bewährt seit über 10 Jahren als sehr stabiles Allroundmaterial, insbesondere für formstabile, mittlere und grössere Urmodelle für Abformverfahren	
DSM 12120 HT	rot-orange	S / H	3060	103	4	17.8	für hochfeste, sehr feuchtigkeitsresistente, formstabile Teile, temperaturbeständig bis 130 °C. Sowohl für massive wie kleine Teile, jetzt auch in hoher Auflösung	
Accura Xtreme	grau opak	S / H / HH	1520 - 2070	52 - 71	14 - 22	35 - 52	für technische ABS-ähnliche Präzisionsteile mit guter Langlebigkeit und Schlagzähigkeit und exzellenter Konturenvisualisierung; beliebt für funktionsnahe Kleinserien	
DSM XC11122	transparent	S / H	2040 - 2370	63 - 74	11 - 20	30	für transparente Präzisionsteile hoher Feuchtigkeitsresistenz für die Fluid- und Medizinaltechnik (Zertifizierung USP Class VI, ISO 10933), auch für Feigussteile im Direktguss	

*S(Standard): Laserstrahl: 0.25 mm, Schichtdicke: 0.075 - 0.15 mm *H(hoch): Laserstrahl: 0.10 mm, Schichtdicke 0.05 mm *HH(sehr hoch): Laserstrahl: 0.10 mm, Schichtdicke 0.025 mm