

Désignation	Couleur de base	Résolution	Module de flexion	Résistance en flexion	Elongation rupture	Résist. aux chocs	Description, Application
		*	MPa	MPa	%	J/m	
Accura 25	blanc opaque	S / H	1380 - 1660	55 - 58	13 - 20	19 - 24	Prototypes précis avec une flexibilité élevée, à l'aspect et à la sensation au toucher d'une matière plastique injectée, fréquemment demandée en technique médicale
Accura 60	transparent	S / H	2700	87 - 101	5 - 13	15 - 25	Prototypes rigides et transparentes aux propriétés approchant celles de polycarbonate, petites séries grâce à un bon rendement
Accura Amethyst	violet	S / H / HH	3200	87 - 125	0.5 - 1.0	9 - 12	Pièces originales de très haute résolution pour des techniques de moulage et la fonte de précision; résiste à 100 °C (Moins adapté pour des pièces fonctionnelles)
DSM 9110	translucide	S	1450	44	18 - 21	55	Matériau similaire au polypropylène pour des pièces moyennes et grandes, spécialement adapté pour des clips. Epruvé dans le marché depuis 10 ans !
RenShape 5220	jaunâtre	S	2800	94	8	37	Matériau "allround" dur et éprouvé, avant tout pour des modèles originaux précis moyens et grands pour des techniques de moulage
DSM 12120 HT	rouge	S / H	3060	103	4	17.8	Matériau résistant à 130 °C et à l'humidité, très haute résistance mécanique et stabilité de forme. Pour des pièces massives; petites pièces en haute résolution
Accura Xtreme	gris opaque	S / H / HH	1520 - 2070	52 - 71	14 - 22	35 - 52	Pièces techniques fonctionnelles et durables, excellente visualisation de la géométrie, bonne résistance aux chocs, idéal pour des petites séries grâce au bon rendement.
DSM XC11122	transparent	S / H	2040 - 2370	63 - 74	11 - 20	30	Matériau incolore et résistant à l'humidité, particulièrement pour les applications fluidiques et médicales (certifié USP Class VI et ISO 10933), pièces pour la fonte de précision.

\*S(standard): Faisceau laser: 0.25 mm, couches: 0.075 - 0.15 mm \*H(haute): Faisceau laser 0.10 mm, couches 0.05 mm \*HH(très haute): Faisceau laser 0.10 mm, couches 0.025 mm