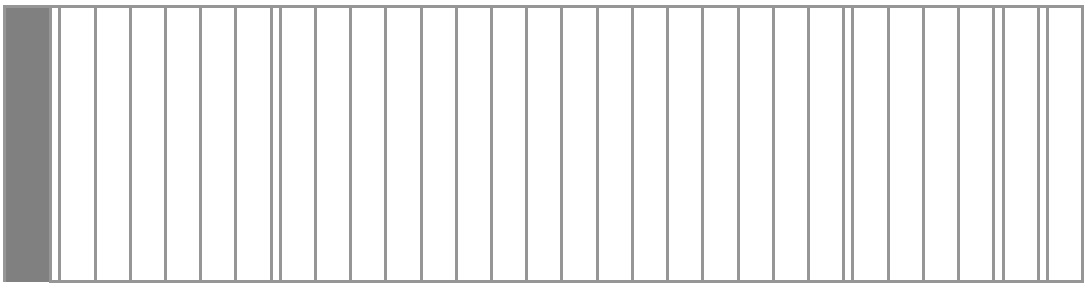
PROFORM
RAPID PROTOTYPING

PROFORM AG
Rte de Chésalles 60
Case postale 269
CH-1723 Marly

Tel. +41 (0)26 436 43 83
Fax +41 (0)26 436 43 29
proform@proform.ch
www.proform.ch

Materialeigenschaften			BMF Micro - Stereolithographie			
Bezeichnung			HTL	HI TEMP 300-AMB	Tough	
Hersteller			BMF	3D Systems	BMF	
Materialtyp			Acrylat	Acrylat	Acrylat	
Grundfarbe			gelb oder schwarz	rot / orange	gelb transluzent	
			transluzent	transluzent		
Kurzcharakterisierung			hart und steif	hochfest/temp.fest	fest und flexibel	
Physikalische Eigenschaften:	unit	ASTM				
Dichte	g/cm^3			1.3		
Shore Härte	Shore	D2240	D 81	D 89	D 74.5	
Zug-E-Modul	MPa	D638M	2397	4000	2655	
Biege-E-Modul	MPa	D790M	2800	4260	4000	
Zugfestigkeit	MPa	D638M	71.5	81	82.9	
Biegefestigkeit	MPa	D790M	112.9	140	122.4	
Bruchdehnung	%	D638M	7.8	2.6	14	
Kerbschlagzähigkeit	kJ/m^2	D256A	3	10	1.9 - 2.4	
Glasübergangstemperatur Tg	°C	E1545-00	172			
Wärmeformbeständigkeit @ 0.46 MPa	°C	D648-98c	114	>300	78	
Wärmeformbeständigkeit @ 1.81 Mpa	°C	D648-98c		300		
Lineare Ausdehnung (0-100 C)	$10^{-4}\ K^{-1}$	E831-00		0.62	1 - 1.5	
Dielektrizitätskonstante @ (kHz)		D150-98	3.45		2.88	
Dielektrizitätsstabilität	kV/mm	D149-97a				
Wasseraufnahme	%	D570-98	0.05	0.36	0.28	
Verarbeitung:			S240	S240	S240	
minimale Wandstärke	mm		0.03	0.03	0.03	
typische Schichtdicke	mm		0.01 - 0.04	0.01 - 0.04	0.01 - 0.04	
Bauraumgrösse	mm^3			125x70x196		
Bauteile - Lieferzeit (typisch) #:	days		3 - 7	3 - 7	3 - 7	
Bemerkungen: # ab Erhalt einwandfreier Daten